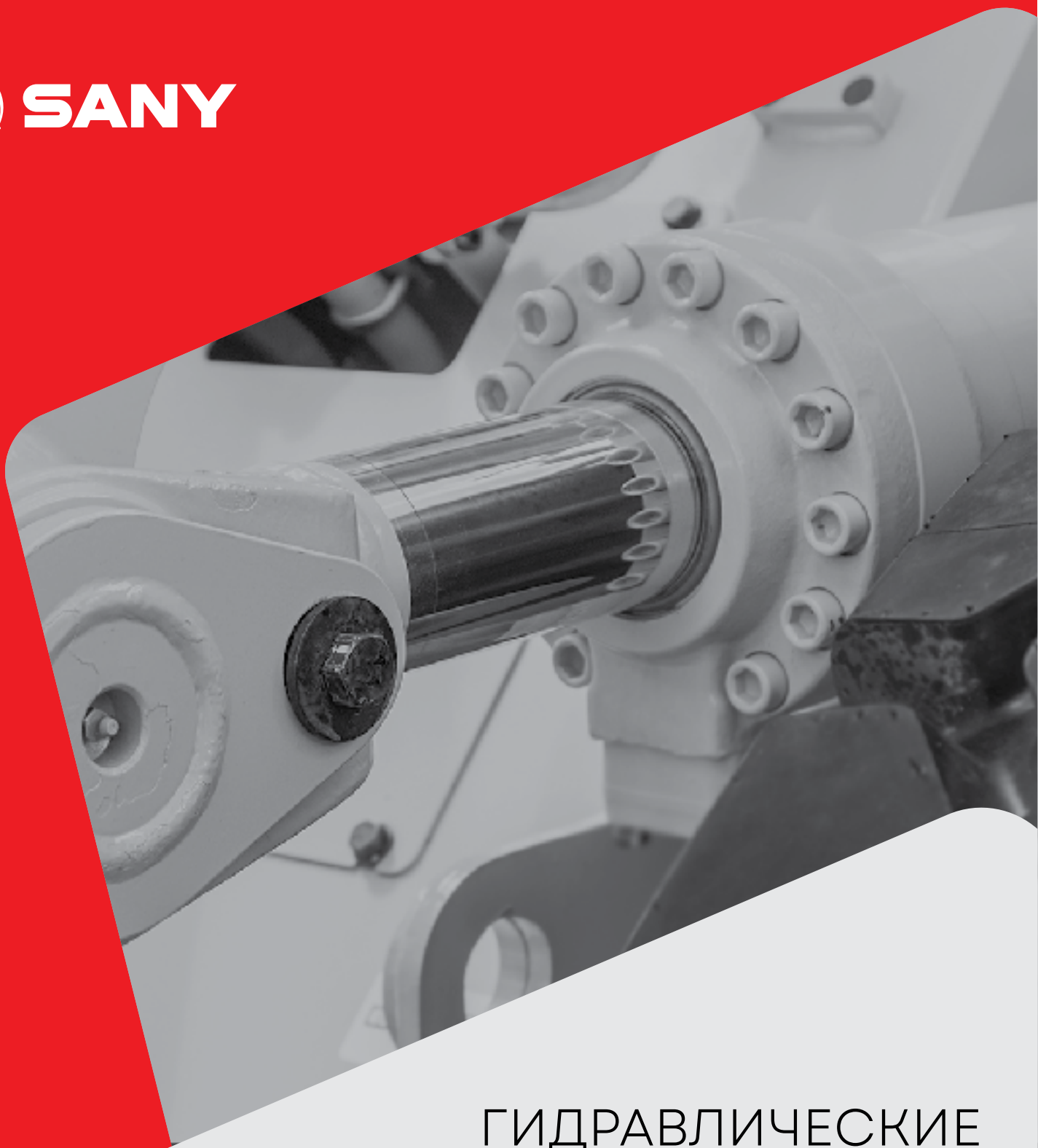
SANY



ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ МАСЛА

SANY MULTI-GRADE & LONGLIFE HYDRAULIC OIL ARCTIC ZF HV 32



20 л 200 л

SANY Multi-Grade & Longlife Hydraulic Oil Arctic ZF HV 32 – полностью синтетическое бесцинковое гидравлическое масло для тяжелонагруженных гидросистем мобильного или стационарного оборудования, эксплуатирующихся в условиях экстремально низких температур внешней среды. Обеспечивает отличную фильтруемость и гидролитическую стабильность, защищает от износа и коррозии, поддерживает производительность оборудования и увеличенные интервалы замены.

Применение

- Гидросистемы с поршневыми, лопастными, шестерёнчатыми и аксиально-поршневыми насосами, работающие в критических условиях низкотемпературного запуска с последующим повышением температуры при эксплуатации.
- Гидроприводы, оснащенные электронными сервогидравлическими устройствами управления, системами пропорционального регулирования, особенно когда требуется применение рабочей жидкости с высоким классом чистоты.
- Гидравлические системы стационарного и мобильного оборудования, эксплуатируемые в сложных условиях с повышенной влажностью или с риском попадания воды.
- Гидроприводы стационарного и мобильного оборудования, оснащенные гидравлическими насосами широкого списка производителей, в том числе: Bosch Rexroth, Denison, Eaton Vickers и т.д.

Преимущества	Выгоды
Сочетание синтетических базовых масел ПАО и специального противоизносного пакета присадок обеспечивает широкий температурный диапазон применения	Эффективная производительность мобильных гидравлических систем в различных климатических условиях (районы Крайнего Севера или регионы с жарким климатом)
Деэмульгирующие свойства масла обеспечивают быстрое отделение воды и отличную защиту от коррозии	Снижение простоев из-за возможных отказов в работе техники
Бесцинковый пакет присадок надежно защищает высоконагруженные насосы от износа	Поддерживает длительный ресурс гидравлических систем при работе с повышенными нагрузками
Отличная совместимость с уплотнениями и сальниками препятствует потерям/утечкам рабочей жидкости	Надежная работа оборудования при длительных интервалах межсервисного обслуживания. Снижение внеплановых простоев

Спецификация

DIN 51524-3 (HVLP);
ISO 11158 (HV);

Соответствует требованиям: Parker Hannifin (Denison) HF-0, HF-1, HF-2; Fives (MAG) Cincinnati P-68; GM LS LH-03-1-04; AIST 126, 127; AKROS; Komatsu; Komatsu Mining; Dietz Automation GmbH; Krauss-Maffei Hydraulic Oil; Ortlinghaus-Werke GmbH ON 9.2.19/10; Eaton Vickers E-FDGN-TB002-E (35VQ25); Eaton Vickers Brochure 694; JCMAS HK P041; ANSI/AGMA 9005-F16 (9005-E02); Bosch Rexroth RE 90220; Bosch Rexroth RDE 90235/90245

Наименование показателя	Метод испытания	Значение
Вязкость кинематическая, мм²/с при 40 °C при 100 °C при -30 °C при 0 °C	GB/T 265	 33,1 9,3 450,0 160,0
Индекс вязкости	GB/T 2541	284
Температура вспышки в открытом тигле, °C	GB/T 3536	168
Температура застывания, °C	GB/T 3535	-62
Коррозия медной пластинки в течение 3 часов при 100 °C	ASTM D 130	1a
Плотность при 15 °C, кг/м³	ASTM D 4052	830

SANY MULTI-GRADE & LONGLIFE HYDRAULIC OIL ZF HV 32/46



20 л 200 л

SANY Multi-Grade & Longlife Hydraulic Oil ZF HV 32/46 – полусинтетические бесцинковые гидравлические масла для всесезонной эксплуатации мобильного и стационарного оборудования, работающего при высоких нагрузках в широком температурном диапазоне. Обладают отличной гидролитической стабильностью, повышенной стойкостью к окислению и деструкции. Бесцинковый пакет присадок надёжно защищает детали из цветных и чёрных металлов от износа и коррозии.

Применение

- Гидравлические системы мобильной техники: карьерной, строительной, дорожной, лесозаготовительной, подъемно-транспортной и других вспомогательных гидроприводов.
- Гидроприводы стационарного оборудования, в том числе работающие в условиях возможного попадания воды.
- Поршневые, лопастные, шестерённые и аксиально-поршневые насосы, в том числе Bosch Rexroth, Denison, Eaton Vickers и других, с требованиями применения бесцинковых гидравлических масел.

Преимущества	Выгоды
Отличные вязкостно-температурные свойства	Уверенный запуск гидросистем при низких температурах, увеличение производительности гидравлического оборудования
Надёжная защита от окисления	Увеличение межсервисного интервала
Бесцинковый пакет присадок	Совместимость с цветными металлами, сальниками и уплотнениями, увеличение срока службы оборудования
Стабильность к механической деструкции	Сохранение первоначальных свойств масла в процессе эксплуатации

Спецификация

ISO 32
DIN 51524-3 (HVLP);
ASTM D 6158 (HV);
ISO 11158 (HV);
ISO 6743/4 (L-HV)

Соответствует требованиям: Fives (MAG) Cincinnati P-68; Eaton Vickers E-FDGN-TB002-E (35VQ25); Eaton Vickers Brochure 694; Parker Hannifin (Denison) HF-0, HF-1, HF-2; GM LS LH-03-1-04; AIST (US Steel) 126, 127; JCMAS HK P041; ANSI/AGMA 9005-F16 (9005-E02); SAE MS1004; VDMA 24318; Bosch Rexroth RE 90220; Bosch Rexroth RDE 90235/90245; Krauss-Maffei Hydraulic Oil; Ortlinghaus-Werke GmbH ON 9.2.19/10; AFNOR NF-E 48-603; GB 11118.1-2011

ISO 46
DIN 51524-3 (HVLP);
ASTM D 6158 (HV);
ISO 11158 (HV);
ISO 6743/4 (L-HV)

Соответствует требованиям: Fives (MAG) Cincinnati P-70; Eaton Vickers E-FDGN-TB002-E (35VQ25); Eaton Vickers Brochure 694; Parker Hannifin (Denison) HF-0, HF-1, HF-2; GM LS LH-04-1-04; AIST (US Steel) 126, 127; JCMAS HK P041; ANSI/AGMA 9005-F16 (9005-E02); SAE MS1004; VDMA 24318; Bosch Rexroth RE 90220; Bosch Rexroth RDE 90235/90245; Krauss-Maffei Hydraulic Oil; Ortlinghaus-Werke GmbH ON 9.2.19/10; AFNOR NF-E 48-603; HUSKY HS 207; GB 11118.1-2011

Наименование показателя	Метод испытания	ISO 32	ISO 46
Вязкость кинематическая, мм²/с при 40 °C при 100 °C	GB/T 265	 32,0 6,5	 46,0 8,4
Индекс вязкости	GB/T 2541	163	161
Температура вспышки в открытом тигле, °C	GB/T 3536	210	220
Температура застывания, °C	GB/T 3535	-44	-4 2
Коррозия медной пластинки в течение 3 часов при 100 °C	ASTM D 130	1a	1a
Деэмульгирующие свойства (мин)	ASTM D 1401	≤ 20 при 54 °C	≤ 30 при 54 °C
Плотность при 15 °C, кг/м³	ASTM D 4052	861	862

SANY MULTI-GRADE & LONGLIFE HYDRAULIC OIL HV 32/46



20 л 200 л

SANY Multi-Grade & Longlife Hydraulic Oil HV 32/46 – полусинтетические гидравлические масла с расширенным температурным диапазоном применения для всесезонной эксплуатации мобильного или стационарного оборудования. Эффективный загуститель обеспечивает высокую стабильность вязкости при высоких нагрузках с низкой температурой холодного запуска или повышенной рабочей температурой. Отличные противоизносные и антиокислительные свойства защищают гидросистему от кавитации, износа и коррозии, продлевают ресурс оборудования.

Применение

- Гидросистемы с поршневыми, лопастными, шестерёнчатыми и аксиально-поршневыми насосами, работающие в сложных условиях низкотемпературного запуска с последующим повышением температуры при эксплуатации.
- Гидравлические системы экскаваторов, лесозаготовительной и строительной техники, а также другого мобильного оборудования, работающие в условиях высоких нагрузок и рабочих температур.
- Современные гидросистемы мобильной техники, работающие в условиях значительного перепада внешних температур, а также при повышенной рабочей температуре.
- Гидроприводы, оснащенные аксиально-поршневыми гидравлическими насосами, а также современными сервогидравлическими устройствами, системами пропорционального регулирования и фильтрующими элементами тонкой фильтрации.

Преимущества

Преимущества	Выгоды
Сочетание высокоиндексных базовых масел и специального противоизносного пакета присадок обеспечивает широкий температурный диапазон применения	Эффективная производительность мобильных гидравлических систем в различных климатических условиях (районы резко континентального климата или регионы с жарким климатом)
Деэмульгирующие свойства масла обеспечивают быстрое отделение воды	Снижение простоев из-за коррозии и возможных отказов в работе техники
Возможность всесезонной эксплуатации гидравлических систем с увеличенными сроками замены масла	Снижение простоев техники для обслуживания, особенно в регионах с повышенной влажностью окружающей среды

Спецификация

ISO 32 DIN 51524-3 (HVLP); ASTM D 6158 (HV); ISO 11158 (HV); ISO 6743/4 (L-HV)	**Соответствует требованиям:** Fives (MAG) Cincinnati P-68; Eaton Vickers E-FDGN-TB002-E (35VQ25); Eaton Vickers Brochure 694; Parker Hannifin (Denison) HF-0, HF-1, HF-2; GM LS LH-03-1-04; AIST (US Steel) 126, 127; JCMAS HK P041; ANSI/AGMA 9005-F16 (9005-E02); Bosch Rexroth RE 90220; Bosch Rexroth RDE 90235/90245; ABB Azipod; Beltramelli; SAE MS1004; VDMA 24318; AFNOR NF-E 48-603; Dietz Automation GmbH; GB 11118.1-2011
ISO 46 DIN 51524-3 (HVLP); ASTM D 6158 (HV); ISO 11158 (HV); ISO 6743/4 (L-HV)	**Соответствует требованиям:** Fives (MAG) Cincinnati P-70; Eaton Vickers E-FDGN-TB002-E (35VQ25); Eaton Vickers Brochure 694; Parker Hannifin (Denison) HF-0, HF-1, HF-2; GM LS LH-04-1-04; AIST (US Steel) 126, 127; JCMAS HK P041; ANSI/AGMA 9005-F16 (9005-E02); Bosch Rexroth RE 90220; Bosch Rexroth RDE 90235/90245; ABB Azipod; Beltramelli; Sierra T 1000; SAE MS1004; VDMA 24318; AFNOR NF-E 48-603; HUSKY HS 207; GB 11118.1-2011

Наименование показателя	Метод испытания	ISO 32	ISO 46
Вязкость кинематическая, мм²/с при 40 °C при 100 °C	GB/T 265	 32,0 6,6	 46,0 8,5
Индекс вязкости	GB/T 2541	167	163
Температура вспышки в открытом тигле, °C	GB/T 3536	196	220
Температура застывания, °C	GB/T 3535	-45	-42
Коррозия медной пластинки в течение 3 часов при 100 °C	ASTM D 130	1a	1a
Деэмульгирующие свойства (мин)	ASTM D 1401	≤ 10 при 54 °C	≤ 15 при 54 °C
Плотность при 15 °C, кг/м³	ASTM D 4052	853	859